

Technisches Datenblatt



DRUM Zubehör / Kühlerpaket

Max. Betriebsüberdruck: 2,5 bar
Volumenstrom: bis 1150 m³/h

Einsatzbereich

Das XK12 & XK18 Zubehör und Kühlerpaket wurde speziell für die schnelle und einfache Montage der DRUM XK12 & XK18 Silokompressoren entwickelt. Für die Entladung von temperaturempfindlichen Produkten, wie z.B. Kunststoffgranulaten, Zucker und Milchpulver ist dieses Paket eine perfekte Lösung.



Spezifikation

Prinzip

Das Paket umfaßt Luft/Luftkühler, Ventilator, Montagerahmen, Druckschalldämpfer, Sicherheitsventil, Rückschlagventil und einen Luftansaugfilter. Kurzum das notwendige Zubehör in einem Polyestergehäuse als Totalpaket kombiniert.

Vorteile

Das niedrige Gewicht und die geringen Abmessungen, kombiniert mit niedrigen Unterhaltskosten, sind die größten Vorteile dieses Paketes.

Der geringe Platzbedarf ermöglicht zusätzlich die Montage eines großen Kraftstofftanks.

Lieferumfang

Das Standard-Paket wird als Einheit mit XK-12 oder XK-18 inkl. Montagerahmen geliefert.

Abhängig vom Typ der Sattelzugmaschine wird die Anlage an der linken oder rechten Seite des Chassis montiert.

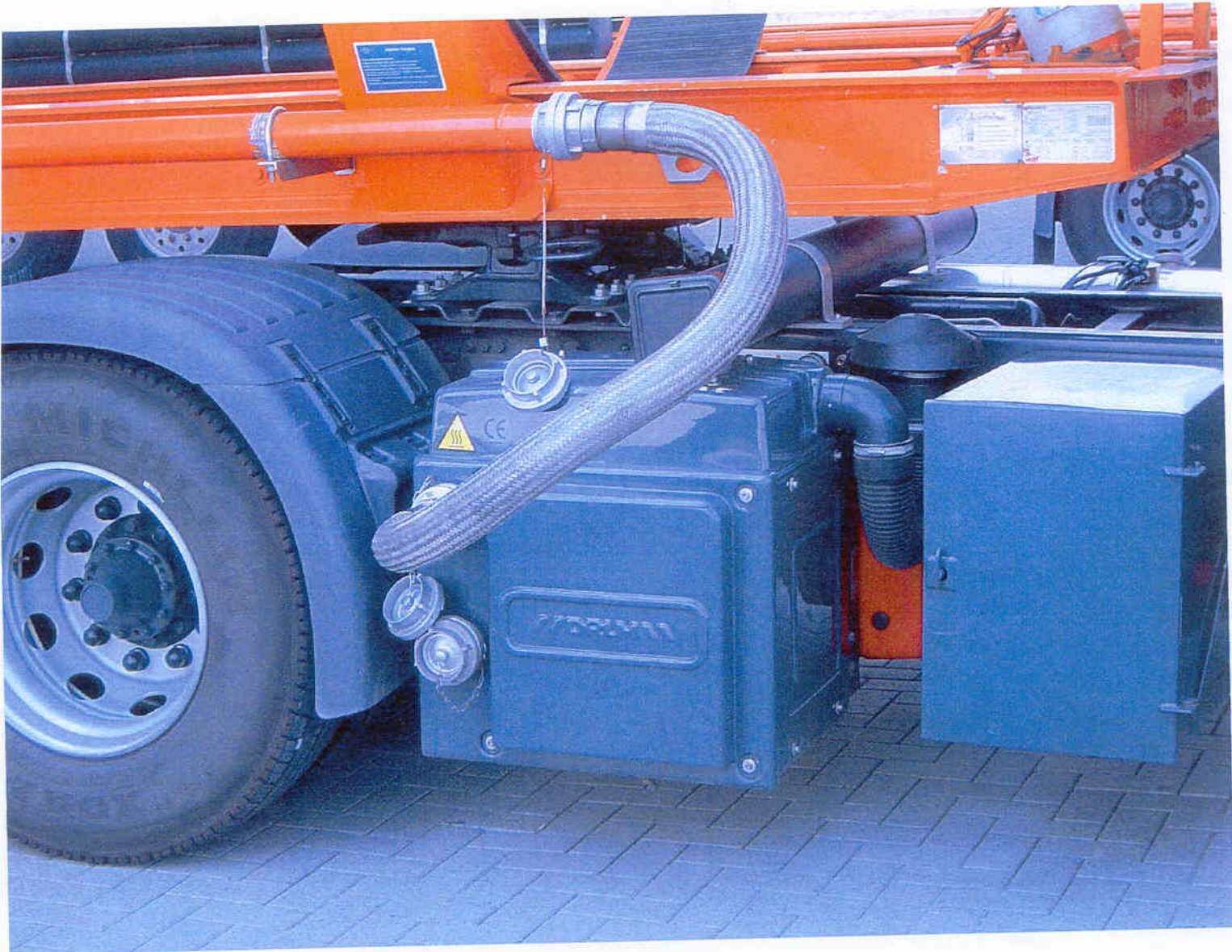
Kapazität Luftkühler

Es gibt viele verschiedene Faktoren, wie z.B. den Betriebsdruck, der die endgültige Lufttemperatur beeinflusst, aber die max. Temperaturdifferenz zwischen.

Umgebungstemperatur und Drucklufttemperatur am Kühlerausgang sollte 89 °C nicht übersteigen.

SYLTONE™

SYLTONE NEDERLAND B.V.

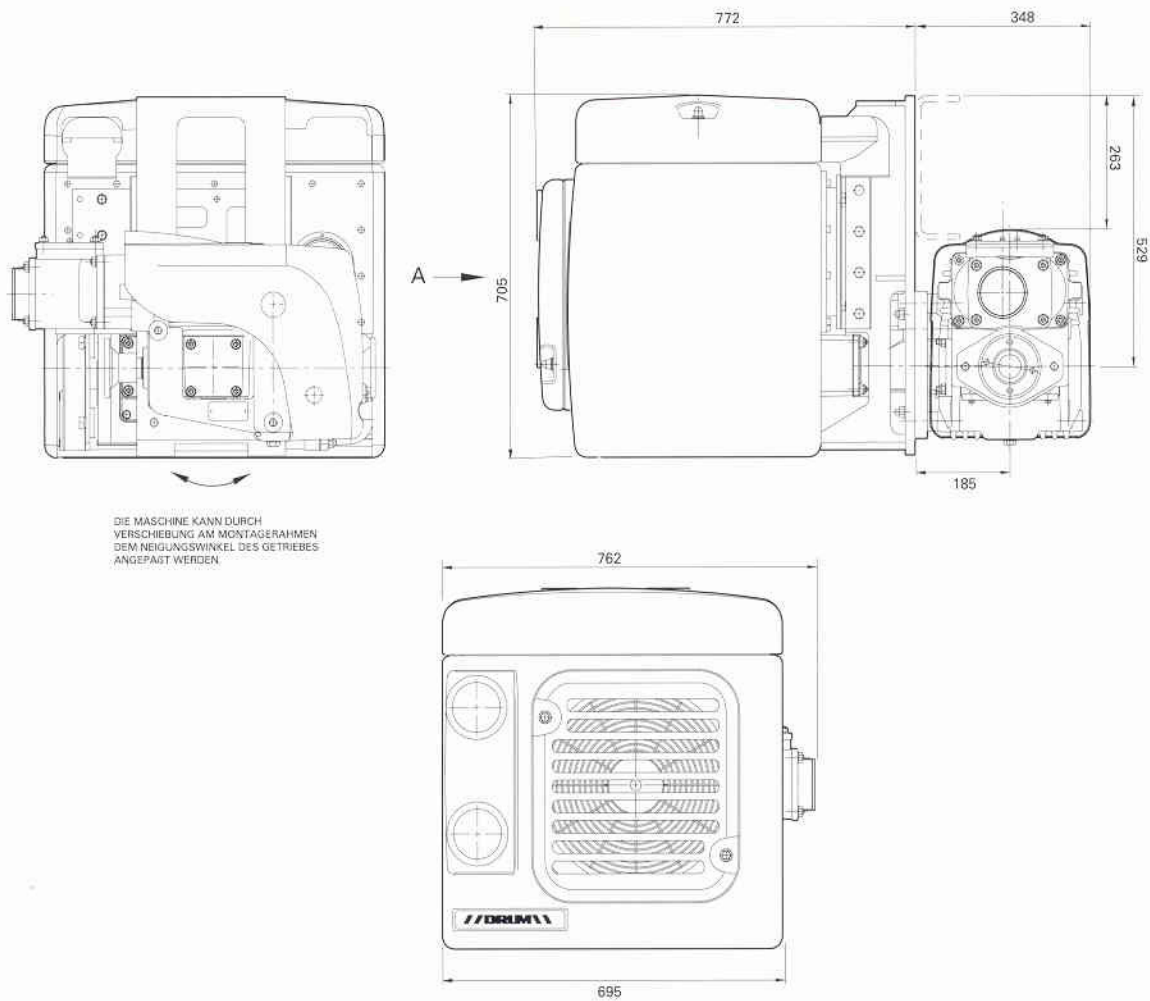


Abmessungen (in mm)

Gewicht, inkl. Zubehör / Kühler-Paket:

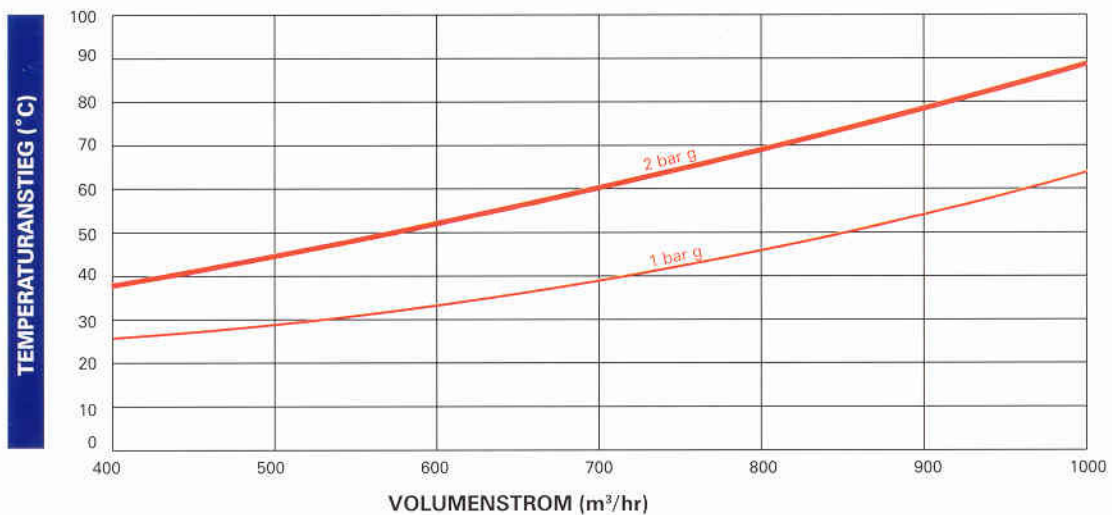
XK12 Kompressor : 283kg

XK18 Kompressor : 295kg



Leistungsmerkmale

XK-12 & XK-18 KÜHLER DRUCKLUFTTEMPERATUR



Volumenstrommessung in Übereinstimmung mit BS1042/ISO5167-1/BS150 TR 15377, bezogen auf die Ansaugbedingungen (1013 mbar bei 20 °C).

SYLTONE™



Kutnohorská 369
109 00 Praha 10

tel.: +420 274 024 225
fax: +420 274 024 226
email: info@alfimex.cz
web: www.alfimex.cz